



# Techmocol Flex MC 301 Extra

Adhesivo cementoso para baldosas cerámicas. Tipo C2TE S1

## Campo de aplicación

- Aplicable en suelos y paredes interiores y exteriores.
- Para la aplicación de baldosas cerámicas como: azulejos, gres, gres porcelánico, etc.
- Aplicable sobre soportes con elevada deformabilidad.
- Aplacados en fachadas.
- Colocación de cerámica en balcones, terrazas, fachadas, piscinas y otros lugares con humedad permanente.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

## Propiedades

- Elevada deformabilidad. Absorbe movimientos por cambios de temperatura o deformaciones del soporte.
- Elevada adherencia.
- Evita el uso de separadores en paredes. Las baldosas no se deslizan.
- Rejuntable tras 24 horas.
- Elevado rendimiento gracias a su baja densidad.
- Color blanco.
- Clasificado como C2TE según UNE EN 12004.
- Clasificado como S1 según UNE EN 12002.

## Base del material

Cemento, áridos seleccionados y resinas especiales elastificantes.

## Modo de utilización

(a) **Soporte:** El soporte debe ser firme (resistencia a tracción mínima 1 N/mm<sup>2</sup>), limpio y capaz de soportar las sollicitaciones propias del uso a las que va destinado. Puede estar húmedo, pero no mojado (humedad máx. 8%). Para reparar desigualdades de más de 10 mm se recomienda el uso de mortero de reparación TECHMONOTOP 693 CONSTRUCCION; Edad mínima del soporte para la colocación, 28 días.

La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

Sobre los morteros impermeables TECHMOSEAL 531 IMP y TECHMOSEAL 550 IMP se adhiere sin previo tratamiento.

(b) **Imprimación:** Soportes MUY absorbentes (como ladrillos, revoques de yeso, anhidrita, etc.) imprimarse con TECHMODUR RESIN A-500

(c) **Mezcla:** Añadir poco a poco el contenido del saco de TECHMOCOL MC 301 EXTRA a un envase limpio que contenga el agua de amasado requerida y mezclar con taladro provisto de agitador tipo M34, a bajas revoluciones (aprox. 400 r.p.m.), hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. Una vez amasado dejarlo madurar 3 minutos, tras los cuales, mezclar de nuevo brevemente.

(d) **Aplicación por simple encolado:** Sobre el soporte y con la parte lisa de la llana se coloca una fina capa de contacto. Inmediatamente se coloca más material peinando con la llana dentada apropiada y si es posible en una sola dirección. Según el soporte y la cerámica, deben elegirse un tamaño de dentado de la llana que asegure un mínimo de un 65% de cobertura del reverso de la baldosa:

### BALDOSAS CON REVERSO LISO

Tamaño de la pieza Tamaño de los dientes de la llana

Hasta 10 x 10 cm 4 mm

Hasta 20 x 20 cm 6 mm

Más de 20 x 20 cm 8 mm

### BALDOSAS CON REVERSO ACENTUADO

Tamaño de la pieza Tamaño de los dientes de la llana

Hasta 10 x 10 cm 6 mm

Hasta 20 x 20 cm 8 mm

Más de 20 x 20 cm 8 mm

En las paredes de zonas húmedas (como baños y/o piscinas) se colocará la hilada más alta de forma que el grabado dejado por los dientes, esté en posición horizontal; la superficie restante se hará en posición vertical. Colocar las

Techmocol Flex MC 301 Extra: 1 de 3

Madrid c/Mar del Tirreno, 13. Industrial San Fernando Norte. Polígono de San Fernando de Henares. 28830 Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152

Barcelona Avinguda Arraona, nº 58 Nave A-7, Pol. Ind. Can Salvatella. 08210 Barberà del Vallès (Barcelona). Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643

Gran Canaria c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A - 35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041

Tenerife c/ Benjamin Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807

Fuerteventura c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481





# Techmocol Flex MC 301 Extra

**Adhesivo cementoso para baldosas cerámicas. Tipo C2TE S1**

baldosas y asentarlas con un ligero movimiento de vaivén o mediante golpes con una maceta de goma. No aplicar más material del que pueda utilizarse durante el tiempo abierto del material. Procurar que las juntas no queden rellenas de adhesivo. La aparición de una película seca en la superficie de TECHMOCOL MC 301 EXTRA impide la adherencia; para ello comprobar con las yemas de los dedos. Si el producto se adhiere a ellas, pueden colocarse las baldosas. Si no se adhiere, eliminar el material y emplear nuevo TECHMOCOL MC 301 EXTRA fresco.

**(e) Aplicación por doble encolado:** Este método es necesario para la aplicación de baldosas en exteriores y/o lugares con humedad permanente como terrazas, balcones, baños, piscina, etc. El adhesivo se aplica sobre el soporte igual que en el apartado anterior; además se aplica también una capa de adhesivo sobre el revés de la baldosa.

**(f) Sellado de las juntas:** Si no se prevé agresión química pueden rellenarse las juntas con TECHMOJUNT Si hay agresión de productos químicos, se recomienda el relleno de las juntas con el producto adecuado

**(g) Sellado de juntas de movimiento:** Las juntas de dilatación, juntas perimetrales, los encuentros muro-solera y otras juntas con movimiento pueden sellarse con masillas de la gama TECHMOFLEX Según guías de colocación editadas por ASCER y ANFAPA, la necesidad de esta tipología de juntas resulta necesaria a partir de las siguientes superficies:

- Juntas perimetrales: necesarias en superficies mayores de 7 m<sup>2</sup>.
- Juntas de partición: necesarias cada 50-70 m<sup>2</sup> en interiores, y en exteriores la mitad de esta superficie, es decir, cada 25-35 m<sup>2</sup> debe haber juntas de partición o en una dimensión máxima de 8 metros lineales.

## **Limpieza de herramientas y útiles de trabajo**

En estado fresco puede limpiarse con agua. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

## **Consumo**

Aproximadamente 1,2 Kg de mortero amasado (aproximadamente 0,9 Kg de mortero en polvo) por m<sup>2</sup> y mm de espesor.

Este consumo es aproximado, dependiendo del estado del soporte, del tipo de pieza y de la utilización de las herramientas por lo que se deberán determinar para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

## **Presentación**

TECHMOCOL MC 301 EXTRA se presenta en sacos de 17 kg. Color blanco.

## **Almacenaje**

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad. Almacenado correctamente TECHMOCOL MC 301 EXTRA se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

## **Manipulación y transporte**

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo. Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.



# Techmocol Flex MC 301 Extra

Adhesivo cementoso para baldosas cerámicas. Tipo C2TE S1

## Debe tenerse en cuenta

- No aplicar a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.
- No añadir cemento, arena u otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Nunca añadir más agua sobre el mortero que haya perdido su consistencia ni reamasar.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.
- Para la limpieza de restos de TECHMOCOL MC 301 EXTRA endurecido sobre el revestimiento cerámico se recomienda el empleo de TECHMO LIMPIAGRES
- Para más información sobre metodología sobre las aplicaciones consultar los pliegos de condiciones CER - 1 Colocación de cerámica, CER - 5 Colocación y sellado de baldosas en pavimentos con tráfico intenso y CER - 6 Colocación de revestimientos cerámicos o de piedra natural en fachadas, CER - 7 Juntas de movimiento en pavimentos con revestimientos cerámicos.

## NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

CE  
04

FAB B31721541

TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTERO, S.L.  
C/ LAS MIMOSAS. PARCELA 122. FASE 1. MANZANA 2  
POLÍGONO INDUSTRIAL DE ARINAGA  
35118 AGÜIMES (GRAN CANARIA)

**UNE EN 12004**  
**ADHESIVO CEMENTOSO PARA LA COLOCACION**  
**DE BALDOSAS CERAMICAS EN SUELOS Y PAREDES**  
**INTERIORES Y EXTERIORES**

Clase:	
Tiempo abierto, adherencia a 20 minutos:	≥ 0.5 N/mm <sup>2</sup>
Tiempo abierto, adherencia a 30 minutos:	≥ 0.5 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia inicial	≥ 1.0 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia después de inmersión en agua:	≥ 1.0 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia después de envejecimiento con calor:	≥ 1.0 N/mm <sup>2</sup>
Adherencia después de ciclos hielo-deshielo.	≥ 1.0 N/mm <sup>2</sup>
Determinación de deslizamiento:	≤ 0,5 mm
Reacción al fuego	Clase F

Techmocol Flex MC 301 Extra: 3 de 3



**Madrid** c/Mar del Tirreno, 13. Industrial San Fernando Norte. Polígono de San Fernando de Henares. 28830 Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152  
**Barcelona** Avinguda Arraona, nº 58 Nave A-7, Pol. Ind. Can Salvatella. 08210 Barberà del Vallès (Barcelona). Tlf.: 930 002 900 - Fax: 931 000 643  
**Gran Canaria** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A - 35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041  
**Tenerife** c/ Benjamin Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807  
**Fuerteventura** c/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481