



Technocol MC-200

Adhesivo cementoso tipo C-1 TE

Descripción:

Formulado a base de cemento, áridos seleccionados, aditivos orgánicos y resinas que mejoran su trabajabilidad, retención de agua y adherencia.

Aplicaciones:

Colocación de azulejos y pavimentos de gres de media-baja absorción (Grupo IIa y IIb >3%) en interiores y exteriores, sobre enfoscados de mortero, bloque de hormigón, fibrocemento, piedra artificial, soleras de hormigón, arliblock, etc. Indicado especialmente para la aplicación de cerámicas en piscinas, cartón-yeso y la colocación de cerámica sobre suelos antiguos de terrazo.

Soporte:

El soporte deberá ser resistente, plano (tolerancia máx. 3 mm medidos con regla de 1 m), con cierta absorción, perfectamente fraguado y en lo posible rugoso y limpio de polvo, pintura, aceite, etc.

La humedad del soporte deberá ser inferior al 3%, para ello debe haber pasado mínimo 3 semanas desde la realización del enfoscado. En caso que estuviera expuesto al sol o que fuese muy absorbente, se recomienda humedecer el soporte previamente.

Modo De Empleo:

1º Amasar con agua limpia, manual o mecánicamente hasta conseguir una masa homogénea, plástica y exenta de grumos, con un 24% de agua (aprox. 6 l/saco).

2º Dejar reposar 10 mm y reamasar.

3º Extender la pasta sobre el soporte, en paños pequeños (entre 1-2 m²) y peinarla con llana dentada 6x6 (azulejos <450 cm²), ó 8x8 mm (azulejos 450-900 cm², para tamaños superiores a 900 cm² utilizar doble encolado).

4º Colocar los materiales cerámicos presionando sobre el soporte hasta conseguir el aplastamiento de los surcos, asegurándose que el cemento cola esté todavía plástico y no ha formado una película superficial que evite su adhesión.

Recomendaciones:

En la colocación es indispensable macizar completamente la piezas cerámicas y evitar que haya huecos entre la pieza y el soporte.

En piezas de formato (>30x30 cm) o peso elevado, realizar un doble encolado, de manera que deberá extenderse una capa fina en el reverso (peso máximo 40 kg/ M² y formato máximo 40x60x1.5cm).

Realizar juntas de colocación entre piezas cerámicas, mínimo 2 mm para alicatados y 5 mm para solados y exteriores, colocando juntas de dilatación cada 30 m² (piezas de formato pequeño) ó 60 m² (piezas de formato grande) máximo, colocando juntas perimetrales y respetando La juntas estructurales del edificio.

Precauciones:

- No aplicar sobre soportes en base yeso.
- No aplicar sobre materiales de baja o nula absorción.
- No humedecer las baldosas.
- No aplicar en temperaturas extremas, por debajo de 5°C ni por encima de 35°C

Rendimiento:

El consumo aproximado es de 3,5-4 Kg/m² por aplicación simple.

Presentación:

Sacos de 25 kg (Palet de 1400 Kg). Color: blanco.





Technocol MC-200

Adhesivo cementoso tipo C-1 TE

Almacenamiento:

En envase original cerrado y en lugares cubiertos, 1 año.

Datos Técnicos:

Clasificación según UNE EN 12004: C1 TE

- Granulometría: 100% pasa por el tamiz 1 mm
- Agua de amasado: 24 +/- 1%
- Densidad aparente en polvo: 1,5 g/cm³
- Densidad aparente en pasta: 1,7 g/cm³
- Adherencia inicial: $\geq 0,5$ N/mm²
- Adherencia inmersión agua: $\geq 0,5$ N/mm²
- Adherencia envejecimiento calor: $\geq 0,5$ N/mm²
- Adherencia ciclos hielo-deshielo: $\geq 0,5$ N/mm²
- Tiempo abierto 30 min: $\geq 0,5$ N/mm²
- Deslizamiento: $\leq 0,5$ mm
- Tiempo ajuste piezas: 30 min
- Tiempo de utilización: 180 min

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.



Gran Canaria
c/ Las Mimosas, Parcela 122, Fase 1 Manz. 2 • Polígono Industrial de Arinaga • 35118 Agüimes • Gran Canaria
Tlf.: 928 18 93 55/56 • Fax: 928 18 80 41 • Móvil: 625 46 97 42

Tenerife
c/ Benjamin Franklin, Nave 9 • Polígono Industrial El Chorrillo • 38109 Santa Cruz de Tenerife • Tenerife
Tlf.: 922 53 76 72 • Fax: 922 62 58 07 • Móvil: 615 02 43 38

Technocol MC-200

2 de 2