



Techmodur Carboband Impregnación

Adhesivo epoxi, 100% sólidos

DESCRIPCION

Adhesivo epoxi 100% sólidos, bicomponente predosificado

USOS

Puente de unión entre hormigón fresco y endurecido, u hormigones endurecidos entre sí, unión de aceros, anclajes de pernos o armaduras, relleno de grietas, etc

Forma parte del sistema de reparación con bandas de fibra de carbono TECHMO CARBOBAND, siendo el adhesivo y resina de impregnación. Puede utilizarse tanto sobre superficies horizontales como verticales.

PROPIEDADES

- Alta resistencia mecánica
- Alta adherencia a diferentes tipos de sustratos
- Sin disolventes, 100% sólidos

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Limpiar completamente las superficies y eliminar cualquier resto de polvo, partículas sueltas, yeso, aceite, pintura, grasa, óxido o algas. Eliminar cualquier resto de lechada o áridos sueltos mediante chorro de arena o cepillo de alambre hasta obtener una superficie rugosa. Las superficies contaminadas con aceite o grasa se deben tratar con vapor, algún detergente o desengrasante. La efectividad de la descontaminación del sustrato se comprobará mediante un ensayo de adherencia.

Mezcla

Mezclar los 2 componentes, verter el componente B sobre el A y mezclar con un taladro de bajas revoluciones hasta conseguir una mezcla homogénea, comprobar los bordes y el fondo del envase para asegurar el correcto mezclado. Aplicar mediante rodillo o espátula de goma. Para aplicaciones entre $10 << 15^{\circ}\text{C}$, se recomienda almacenar los componentes durante 24 horas a una temperatura entre $16 << 20^{\circ}\text{C}$

DATOS TECNICOS

Característica	Unidad	Valor
Tiempo vida útil de la mezcla	Minutos	60
Tiempo límite colocación mezcla	Horas	4-5
Temperatura del soporte	$^{\circ}\text{C}$	$10 << 30$
Curado inicial, a 20°C	Horas	24
Curado total, a 20°C	Días	7
Proporción de la mezcla A:B	En peso	5:1
Densidad, a 20°C	gr/cc	$1,55 \pm 0,05$
Viscosidad, a 20°C	m Pa s	10000
Adherencia al hormigón	kg/cm ²	>25
Adherencia la acero	kg/cm ²	18
Resistencia a compresión	N/mm ²	75
Resistencia a flexotracción	N/mm ²	45

CONSUMO

El consumo de TECHMODUR CARBOBAND IMPREGNACIÓN en el sistema de refuerzo de banda de fibra de carbono es aproximadamente de 0,80 a 1,00 Kg/m².

PRESENTACION

TECHMODUR CARBOBAND IMPREGNACIÓN se presenta en lotes predosificados, A+B, de 1; 5 y 10 kg.

CONSERVACION Y ALMACENAMIENTO

Conserva sus propiedades 12 meses, almacenados en sus envases originales cerrados. Conservar en lugar seco y fresco, protegidos de la humedad y frío excesivo.



Techmodur Carboband Impregnación

Adhesivo epoxi, 100% sólidos

SEGURIDAD E HIGIENE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Se recomienda el uso de los EPI's apropiados para la manipulación de este tipo de producto.

Para otras cuestiones referidas a este apartado así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad.

En caso de contacto con la piel eliminar inmediatamente con una crema quita-resinas y seguidamente lavar con agua y jabón. No usar disolvente. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con abundante agua y acudir al médico. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No inducir al vómito

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.