

Techmotop Mineralizador LSA 930

Mineralizador, sellador y abrillantador en seco en base litio

DESCRIPCIÓN

TECHMOTOP MINERALIZADOR LSA 930 se trata de un mineralizador/sellador/abrillantador en seco con base de silicatos de litio y otros silicatos modificados. Penetra y reacciona con el calcio libre en el interior de los soportes cementosos aumentando la dureza, densidad y durabilidad de superficies nuevas y viejas. Protege del agua, ataques químicos y de la abrasión. Proporciona un brillo intenso y duradero.

TECHMOTOP MINERALIZADOR LSA 930 resulta fácil de aplicar, penetra y reacciona con el hormigón aumentando las prestaciones de superficies nuevas o ya en uso. Su formación específica de silicatos y copolímeros mejora la resistencia a los daños causados por el agua, químicos o abrasión. Protege y realza la intensidad del color del hormigón coloreado, maximiza la reflexión de la luz y elimina la necesidad de cera en suelos, pulimentos líquidos y recubrimientos convencionales basados en resina. Utilización específica para sistemas de limpieza de pavimentos en seco mediante mopas.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Hormigón nuevo y/o viejo.
- Hormigón pulido.
- Hormigón coloreado.
- Hormigón oxidado.
- Hormigón impreso.
- Pavimentos de terrazo y baldosas cementosas.
- Morteros decorativos.

CARACTERÍSTICAS

- Acabado brillante de larga duración con 2 o 3 delgadas aplicaciones sobre hormigón pulido o fratasado con llana metálica.
- Mejora la resistencia a las manchas y derrames de ácidos, grasas y aceites.
- Endurece, densifica y sella a través de las moléculas reactivas de litio de su composición, mejorando la resistencia a la abrasión.
- Elimina la necesidad de encerar el suelo, evitando el uso de líquidos abrillantadores y de recubrimientos convencionales basados en resina.
- Evita la formación de polvo facilitando el mantenimiento del hormigón.
- Reduce y/o elimina totalmente la reacción álcali-árido debido al alto contenido en litio.

- Escasas interferencias con los procesos de producción, debido a su rápido curado. El pavimento puede entrar en servicio inmediatamente después de que se termine la aplicación. Debido a la limpieza del sistema y a la ausencia de productos tóxicos o componentes químicos peligrosos, se pueden llevar a cabo los trabajos de mantenimiento de los pavimentos mientras la instalación está en funcionamiento.
- Reduce los costes de mantenimiento significativamente gracias a la reducción del desgaste causado por neumáticos y a la eliminación de los trabajos de encerado. TECHMOTOP MINERALIZADOR LSA 930 mejora el aspecto y el reflejo de la luz en pavimentos nuevos y viejos.
- Producto no contaminante libre de disolventes. No huele, seguro en zonas de preparación de alimentos. No inflamable. Seca rápidamente. Fácil de aplicar. No filmógeno: no se ralla ni desconcha, ya que no crea film en la superficie tratada.

MODO DE EMPLEO

1.- Preparación de la superficie

El soporte debe estar sano, limpio y exento de polvo, lechadas superficiales, partículas, agua o cualquier otra sustancia que pueda dificultar la adherencia. La aplicación comenzará cuando la superficie se encuentre totalmente seca y se hayan neutralizado de manchas de ácido (en su caso). El soporte debe tener absorción.

Si se desea obtener un mejor resultado y durabilidad del pavimento tratado se recomienda una regeneración total del pavimento, proporcionando una gran resistencia a la abrasión. Las superficies deben ser tratadas previamente con TECHMOTOP ENDURECEDOR SUPERFICIAL L 910 / TECHMOTOP ENDURECEDOR SUPERFICIAL L 920 antes de la aplicación del TECHMOTOP MINERALIZADOR LSA 930. TECHMOTOP MINERALIZADOR LSA 930 de acuerdo con el procedimiento técnico descrito se debe dejar secar de 45 minutos a 2 horas dependiendo de las condiciones climáticas y de la porosidad del hormigón.

2. Aplicación

Se ha de aplicar una capa delgada y uniforme del sellador usando un rociador de baja presión a la superficie de hormigón con una dotación de 7 – 10 m²/L. El producto se debe extender uniformemente sobre la superficie usando una mopa de limpieza de microfibra, asegurándose de humedecer previamente la microfibra con el sellador. Una vez comience a secarse,

Techmotop Mineralizador LSA 930

Mineralizador, sellador y abrillantador en seco en base litio

se dejará de extender el producto limpiando el hormigón de cualquier residuo o suciedad. El producto seca completamente entre 45 minutos y 2 horas- Con cada capa sucesiva se debe alcanzar una mayor tasa de penetración.

Cuando ya se ha secado la superficie, ésta se pulirá para obtener un acabado muy brillante utilizando un equipo de abrillantamiento de alta velocidad equipado con mopas adecuadas. Además de alisar y pulir la superficie, el abrillantamiento a gran velocidad calienta el sellador mineralizador, ayudando a que se fusione con el hormigón para mayor longevidad y durabilidad. Las temperaturas de la superficie inmediatamente después de abrillantar pueden alcanzar los 32,5 °C. Pueden aplicarse y pulirse las capas adicionales dependiendo de la porosidad del hormigón y del acabado deseado. En condiciones normales, la superficie está lista para el tráfico unas horas después del pulido.

3. Aplicación de capas adicionales

Se recomienda aplicar hasta 3 capas finas del sellador para lograr un gran brillo y una fuerte resistencia a las manchas.

Primera capa: Utilizando una almohadilla de microfibra, aplicar la primera capa a razón de 7 - 10 m²/L. Dejar que la primera capa se seque de 20 – 60 minutos. Pulir entre capas siguiendo el procedimiento descrito anteriormente.

Segunda capa: Utilizando una almohadilla de microfibra, aplicar la segunda capa a razón de 10 – 15 m²/L. Dejar que la segunda capa se seque de 20 – 60 minutos. Pulir entre capas siguiendo el procedimiento descrito anteriormente.

Tercera capa: Si se requiere un brillo adicional, aplicar utilizando una almohadilla de microfibra a razón de 15 – 20 m²/L. Pulir la última capa según el procedimiento descrito anteriormente y dejar secar durante varias horas antes de abrir la circulación.

La superficie de hormigón está lista para su uso al secarse. Su resistencia máxima al agua se desarrollará en 7 días.

DOSIFICACIÓN

- Primera capa: 7 – 10 m²/L
- Segunda capa: 10 – 15 m²/L
- Tercera capa: 15 – 20 m²/L

CONSIDERACIONES

La aplicación debe realizarse a una temperatura de entre 5°C y 30°C.

FORMATO

TECHMOTOP MINERALIZADOR LSA 930 se comercializa en envases de 5 kg y 25 kg.

CONSERVACIÓN Y ALMACENAMIENTO

TECHMOTOP MINERALIZADOR LSA 930 su caducidad mínima es de 6 meses manteniéndolo en su envase original herméticamente cerrado. Se debe almacenar a una temperatura entre 4 – 38 °C. Proteger de temperaturas extremas. Evitar la congelación del producto.

SEGURIDAD E HIGIENE

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo, usar gafas y guantes. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final. Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto.

DATOS TÉCNICOS	
Color:	Líquido transparente o ligeramente amarillo
Densidad aparente:	1125 ± 10
Contenido en sólidos:	15%
pH:	11
Punto de inflamación:	No inflamable
Punto de congelación:	0°C

Techmotop Mineralizador LSA 930

Mineralizador, sellador y abrillantador en seco en base litio



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com