

Techmodur Lechada De Adherencia

Puente de adherencia a base de resinas sintéticas

1.- IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA

Nombre del Preparado	Techmodur Lechada de Adherencia
Distribuidor	TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.
Dirección	C/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria
Teléfono	928 18 93 55/56
Fax	928 18 80 41
Teléfono de urgencia:	91 562 04 20 (Instituto Nacional de Toxicología)

2.- INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

Descripción química: Emulsión asfáltica con alto contenido de áridos.

Componentes peligrosos: Ninguno.

3.- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

No se conocen peligros para el hombre ni para el medio ambiente.

4.- PRIMEROS AUXILIOS

Contacto con los ojos: Lavar cuidadosamente y a fondo con agua abundante y consultar al médico.

Contacto con la piel: No dejar secar. Limpiar material fresco y lavar con agua y jabón.

Inhalación de vapores: No es necesario tomar ninguna medida especial.

Ingestión: Si se ha ingerido, consultar inmediatamente al médico mostrándole el envase ó la etiqueta.

5.- MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

5.1 MEDIOS DE EXTINCIÓN ADECUADOS

Polvo seco, espuma, CO₂, Arena, Agua pulverizada.

5.2 RIESGOS ESPECÍFICOS

La exposición prolongada a los humos calientes ocasiona problemas en las vías respiratorias.

5.3 EQUIPO DE PROTECCIÓN

Equipo de protección para las vías respiratorias.

Techmodur Lechada De Adherencia

Puente de adherencia a base de resinas sintéticas

6.- MEDIDAS A TOMAR EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1 PRECAUCIONES INDIVIDUALES

No es necesario.

6.2 PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Evitar que entre en el alcantarillado ó aguas superficiales

6.3 SISTEMAS DE LIMPIEZA

Recoger con material absorbente (arena, serrín, etc..).

7.- MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación: No requiere medidas especiales.

Condiciones de almacenamiento: Almacenar en su envase original cerrado, en ambiente fresco y protegido de las heladas.

8.- CONTROLES DE EXPOSICIÓN Y MANIPULACIÓN PERSONAL

Medidas generales de protección e higiene: Respetar las medidas habituales de seguridad e higiene en el manejo de productos químicos, como evitar contacto con los ojos y la piel, lavar las manos, no comer ni beber, etc.

Protección respiratoria: No es necesaria.

Protección de los ojos: Se recomienda el uso de gafas para trasvasar el producto.

Protección de las manos: Se recomienda el uso de guantes de goma.

9.- PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Estado físico: Lechada viscosa.
- Color: Según el producto
- Olor: Débil.

Características:

- punto de fusión: N/A
- punto de inflamación: > 100 °C
- no es autoinflamable
- no es explosivo
- presión de vapor a 20°C: 23 mbar
- densidad relativa a 20°C: g/cm³
- miscible/soluble en agua
- exento de disolventes orgánicos
- contenido en agua: 15 %
- residuo por evaporación: 85 %
- pH > 8

Techmodur Lechada De Adherencia

Puente de adherencia a base de resinas sintéticas

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Condiciones a evitar: No se descompone con uso adecuado.

Productos de descomposición: Ningún producto de descomposición peligrosa si se almacena y maneja de forma correcta.

Reacciones peligrosas: No se conocen reacciones peligrosas.

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Efecto irritante primario en la piel: No produce irritaciones.

Efecto irritante ocular: El producto no es irritante.

Información toxicológica adicional: Según nuestras experiencias y las informaciones que obran en nuestro poder, el producto no produce ningún efecto perjudicial para la salud si se maneja apropiadamente de acuerdo a los sistemas estándares.

12.- INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Efectos sobre el medio ambiente: Evitar el vertido a aguas, canalizaciones y al terreno.

13.- ELIMINACIÓN DE RESÍDUOS

Producto: Eliminarlo según las disposiciones dictadas por las autoridades locales.

Envases sin limpiar: Eliminarlos según las disposiciones dictadas por las autoridades locales.

14.- INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

El producto es considerado como NO PELIGROSO para el transporte (ADR, RID, UN, IATA/ICAO).

15.- INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

El producto, como tal, no está clasificado como peligroso. De acuerdo a las directrices de la CEE sobre etiquetado de sustancias peligrosas (GefStoffV) no requiere etiquetado especial.

Observaciones:

MOPU
DIRECCIÓN GENERAL DE CARRETERAS
LIGANTES BITUMINOSOS
CIRCULAR Nº 293/86T 1986

Techmodur Lechada De Adherencia

Puente de adherencia a base de resinas sintéticas

16.- INFORMACIÓN ADICIONAL

Esta Ficha de Seguridad se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y en las leyes vigentes de la U.E nacionales. La información contenida en esta publicación es verdadera y exacta. Nos garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en ella, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control. En consecuencia corresponde al usuario, bajo su responsabilidad decidir si estas informaciones son apropiadas y útiles y no generan ninguna relación jurídica contractual.

Resinas: Puente de Unión



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

Málaga: Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com